镁合金 AZ31 动态再结晶行为的取向成像分析

孟利"杨平"崔凤娥"赵祖德"

1)北京科技大学材料科学与工程学院,北京100083 2)中国兵器工业第59研究所,重庆400083

摘 要利用背散射电子衍射(EBSD)取向成像技术分析了具有不同初始织构的镁合金 AZ31 动态再结晶晶粒的取向特征以及与相邻的形变晶粒的取向关系.结果表明:不同初始织构以 及不同应变量下动态再结晶新晶粒与形变晶粒的取向都相近,说明动态再结晶以连续方式进 行,即亚晶转动方式.随形变量的增加,不同初始织构试样的晶粒都转向基面取向,但菊池带 衬度图像显示大的形变晶粒内部很少有亚晶界存在并且菊池带质量高,说明塑性滑移机制仍 在起很大作用但在靠近晶界处发生,形变晶粒是通过平行于压缩面方向剪切晶界而逐渐消失 的.动态再结晶晶粒与相邻形变晶粒的取向差表明不同初始织构造成不同的取向差,但总的 趋势是相同的.

关键词 镁合金;动态再结晶;取向成像;取向差 分类号 TG111.7;TG146.2

镁合金在200℃以上的塑性改善是通过动态 再结晶实现的[1-6]. 许多研究[1-4]表明, 镁合金的动 态再结晶主要是从晶界开始的,以弓弯机制进 行: 但文献[1,3,5,6]报导, 镁合金动态再结晶以连 续方式进行.在织构方面,多晶镁合金在热轧时 不论动态再结晶与否都形成基面平行于轧面的 织构 ¹⁷, 而热挤压后有强烈的<1010>,<1120>||挤 压轴的线织构^[89].但是,研究发现,不同的初始织 构对动态再结晶织构有不同表现100,那么继续形 变的新晶粒必定因为初始织构不同有不同的取 向择优过程. Ion 等四指出, 晶界处动态再结晶是 通过点阵转动形成的,新晶粒与基体的取向 差~10°,而切变区内形成的动态再结晶晶粒与周 围基体的取向差可达~45°.由于宏观织构测定法 难以区分动态再结晶过程中形变和再结晶两类 晶粒的取向差异和微观取向关系,因此本文使用 基于背散射电子衍射(EBSD)的取向成像技术获 取微观晶粒之间的取向信息.

本文通过对具有不同初始织构的镁合金进 行平面应变热压缩进行研究,利用 EBSD 的取向

收稿日期: 2004-04-29 修回日期: 2004-07-22 基金项目:国家自然科学基金资助项目(No.50171009)和国家 "863"计划资助项目(No.2002AA305501) 作者简介: 孟利(1978---), 男,博士研究生 成像, 剔选出再结晶晶粒与形变晶粒两类区域, 对两类区域的取向进行对比分析, 统计两类晶粒 之间的取向差, 判断动态再结晶进行方式和新晶 粒取向演变规律, 以深入地揭示镁合金高温形变 机制.

1 实验过程

实验材料是经热挤压并退火的镁合金 AZ31.热挤压、退火处理及试样截取参见文献 [11].原始组织不均匀,平均晶粒尺寸34μm,个别 晶粒达500μm.图1为从热挤压棒上截取的三种 试样中的初始织构.可见,XZ样中大多数晶粒的 基面 {0001} 垂直于TD,ZY样中大多数晶粒的基 面平行于 ND,XY样中大多数晶粒的基面绕 TD (横向)以不同角度向 ND 倾斜.

热变形实验在Zwick-1860型实验机上完成, 使用 Channel die 模具以获得理想平面应变压缩 状态(ε₂2 ≅ 0),形变温度为 340 ℃,应变速率为 0.01/s,形变后10 s内将试样与模具一同淬入水中 以尽量抑制可能发生的静态再结晶.使用 AC-2 电解液进行电解抛光,使用 LEO-1450 扫描电镜 配备的丹麦 HKL 公司的 Channel 4(EBSD)系统进 行取向成像,经处理软件选出取向成像图中特征



区域与剩余区域进行对比分析,在此基础上得出 两类不同区域的极图和ODF、取向差分布以及对 应转轴分布,更可标定两个晶粒之间的取向差以 及对应的转轴.

2 实验结果及分析

2.1 取向成像分析

图 2 和图 3 给出XZ试样 340℃下应变 0.25, 0.60, 0.80, 1.00 后微区取向成像分析剔选出形变 基体晶粒(取向成像图中浅颜色区域)与再结晶 新晶粒(取向成像图中深颜色区域).可见两类晶 粒的取向相近(极图中深色点为新晶粒取向和浅 色点为形变晶粒取向),表现了连续式动态再结 晶特征,即新晶粒通过亚晶逐渐转动形成.随应 变量的增加,基面取向增强,应变量为0.80时,表 现明显(图3(c2)),而到应变量为1.0时(图3(c3))全 部是基面取向,说明大应变量导致晶粒内滑移开 动使晶粒取向逐渐向基面取向过渡.但是在应变 量 1.0 后显然局部区域还同时存在柱面和基面两种晶粒(图 3(c4)),这可能是因为初始试样组织不均匀存在的大晶粒,动态再结晶新晶粒在其周围不断形成以及新晶粒之间的晶界滑移和协调转动⁽⁰⁾能保证试样形变要求,大晶粒内未出现明显的多系滑移而保持初始柱面取向,而新晶粒转动到基面取向,这与文献[12]X射线织构测定结果是相同的.

图4给出ZY试样340℃下0.25,0.60,0.80 应变 后的微区取向成像分析.虽然初始织构不同但是 两类晶粒的取向仍然相近,说明再结晶仍以连续 的亚晶转动方式进行.文献[10,11]观察到,260℃ 以下具有ZY初始取向(基面平行于ND)时形变导 致大量孪晶,但是340℃下孪晶不易发生而且动 态再结晶提前进行,新晶粒取向是原始取向而不 是孪晶后的取向,随应变量增大,那么基面取向 应是通过滑移形成的.

图 5 是*XY*试样 340℃, 0.25, 0.60, 0.80 应变后 的微区取向成像结果. 虽然初始取向不同, 两类



图 2 应变量对XZ试样两类晶粒取向变化的影响. 340 ℃,应变量 0.25 Fig.2 Influence of strain on the orientation evolvement of two sorts of grains in sample XZ. 340 ℃, strain 0.25



图 3 应变量对XZ试样两类晶粒取向变化的影响.340 ℃;应变量为 0.6, 0.8 和 1.0

Fig.3 Influence of strain on the orientation evolvement of two sorts of grains in sample XZ. 340 °C; with strains 0.6, 0.8and 1.0



图 4 应变量对ZY试样两类晶粒取向变化的影响,340 ℃ Fig.4 Influence of strain on the orientation evolvement of two sorts of grains in sample ZY. 340 ℃

晶粒仍然保持接近的取向关系.但是,三个应变 下取向的变化不显著,基本上沿 TD 转到基面取 向附近.极图显示基面取向在随应变量有偏移, 说明滑移仍在起作用.

2.2 动态再结晶晶粒与相邻形变晶粒的取向差

图 6 给出了利用 EBSD 技术确定的动态再结 晶晶粒与相邻形变晶粒的取向差分布.结果表 明, ZY试样的取向差变化较大, XZ试样的变化次 之,随形变量增大都向~30°靠近, 而XY变化不显 著,基本上在~30°,说明不同初始织构造成不同 的取向差.虽然统计数目有限,但是反映出了三 种不同初始织构动态再结晶的特征.图7给出了 获取的数据分布,所测数据在平均值36.6°上下 分布. Vol.27 No.2

孟利等:镁合金 AZ31 动态再结晶行为的取向成像分析







5 μm; Map1; Step=1 μm: Grid140x12



(a3)取向成像









• 191 •

RD

{0002}

3 结论

(1)镁合金AZ31在不同初始织构和不同形变 量下发生的动态再结晶新晶粒取向与其周围的 形变晶粒相近,表现出连续式动态再结晶的特 点,即新晶粒是通过亚晶的逐渐转动形成的.

(2)随着形变量增加,不同初始取向试样的晶 粒都向基面 {0002} 平行于轧面的方向转动形成 基面织构,说明塑性滑移仍在起作用;取向成像 显示大的形变晶粒内亚晶界较少而且晶粒内部 菊池带质量较高,说明滑移主要发生在晶界附 近,大的形变晶粒应是逐渐被剪切而消失的.

(3) 动态再结晶新晶粒与形变晶粒的取向差统计结果说明ZY试样有较大的取向差,这是由原始织构造成的,但总的趋势相同.

参考文献

- Galiyev A, Kaibyshev R, Gottstein G. Correlation of plastic deformation and dynamic recrystallization in magnesium alloy ZK60. Acta Mater, 2001, 49: 1199
- [2] Ion S E, Humphreys F J, White S H. Dynamic recrystallization and the development of microstructure during the high temperature deformation of magnesium. Acta Metall, 1982, 30: 1909
- [3] Tan J C, Tan M J. Dynamic continuous recrystallization charac-

teristics in two stage deformation of Mg-3Al-1Zn alloy sheet. Mater Sci Eng, 2003, A339: 124

- [4] Myshlyaev M M, McQueen H J, Mwembela A, Konopleva E. Twinning, dynamic recovery and recrystallization in hot worked Mg-Al-Zn alloy. Mater Sci Eng, 2002, A337: 121
- [5] Tan J C, Tan M J. Superplasticity and grain boundary sliding characteristics in two stage deformation of Mg-3Al-1Zn alloy sheet. Mater Sci Eng, 2003, A339: 86
- [6] de Valle J A, Pe' rez-Prado M T, Ruano O A. Texture evolution during large-strain hot rolling of the Mg AZ61 alloy. Mater Sci Eng, 2003, A355: 68
- [7] Philippe M J. Texture formation in hexagonal materials. Mater Sci Forum, 1994, 157-162: 1337
- [8] Mukai T, Yamanoi M, Watanabe H, et al. Ductility enhancement in AZ31 magnesium alloy by controlling its grain structure. Scripta Mater, 2001, 45: 92
- [9] Klimanek P, Poetzsch A. Microstructure evolution under compressive plastic deformation of magnesium at different temperatures and strain rates. Mater Sci Eng, 2002, A324: 148
- [10] Yang P, Cui F E, Ma S C, et al. Influence of initial textures on dynamic recrystallization and textures in AZ31 magnesium alloys. Trans Nonferrous Met Soc China, 2003, 13: 504
- [11] Yang P, Cui F E, Bian J H, et al. Relationships between deformation mechanisms and initial textures in polycrystalline magnesium alloys AZ31. Trans Nonferrous Met Soc China, 2003, 13(2): 279
- [12] 杨平,胡轶嵩,崔风娥.镁合金AZ31高温形变机制的织构 分析,材料研究学报,2004,18(1):52

Analysis on behavior of dynamic recrystallization in magnesium alloy AZ31 by orientation mapping

MENG Li¹, YANG Ping¹, CUI Feng-e¹, ZHAO Zude²

Materials Science and Engineering School, University of Science and Technology Beijing, Beijing 100083, China
The 59th Institute of Chinese Weapon Industry, Chongqing 400083, China

ABSTRACT Orientation mapping based on EBSD technique is applied to reveal the orientation features of dynamic recrystallized grains and their neighboring matrix in a magnesium alloy AZ31 with different initial textures. The results show that, irrespective of initial texture and strain amount, new grains are similarly orientated to their neighboring matrix, illustrating a dynamic recrystallization through progressive subgrain rotation. In addition, the new grains gradually rotate to basal orientation in different samples, which indicates an important role of plastic slip during dynamic recrystallization in stead of superplastic deformation. The less subgrain boundaries in deformed grains under heavy strain were observed and these deformed grains have high quality of Kikuchi bands, which indicates that the deformed grains are consumed by the shear stress of grain boundaries parallel to the compression plane, rather than non-basal slip. The misorientation between the new and the deformed grains are measured and discussed in terms of the influence of initial texture.

KEY WORDS magnesium alloy; dynamic recrystallization; orientation mapping; misorientation

• 192 •