第33卷第11期

2011年11月

## $CaO-MnO-SiO_2$ 渣系作用浓度的计算模型

### 马小春<sup>∞</sup> 成国光 张 鉴

北京科技大学冶金与生态工程学院 北京 100083 図 通信作者 E-mail: dumaxing@gmail.com

摘 要 基于炉渣结构的共存理论 建立了 CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 三元渣系组元作用浓度的计算模型 ,考察了碱度、温度对组元 MnO 作用浓度  $N_{Mn0}$ 的影响. 结果表明: 模型计算值  $N_{Mn0}$ 与文献实测活度值  $a_{Mn0}$ 非常吻合 ,说明本模型能够较好地反映该渣系的结构本质; 当 B < 2.0 时  $N_{Mn0}$ 随着碱度的增加而增加; 当碱度 B = 2.0 时  $N_{Mn0}$ 达到最大值; 当 B > 2.0 时  $N_{Mn0}$ 随着碱度的增加而增加; 当碱度 B = 2.0 时  $N_{Mn0}$ 达到最大值; 当 B > 2.0 时  $N_{Mn0}$ 随着碱度的增加而 降低; 在低碱度范围内 ,碱度对  $N_{Mn0}$ 的影响更为明显; 温度对  $N_{Mn0}$ 的影响则不是很明显. 关键词 炼钢; 渣系; 共存理论; 计算模型; 活度 分类号 TF 701.3

#### Calculating model of action concentration for the slag system CaO-MnO-SiO<sub>2</sub>

MA Xiao-chun<sup>™</sup> , CHENG Guo-guang , ZHANG Jian

School of Metallurgical and Ecological Engineering , University of Science and Technology Beijing 100083 , China Corresponding author , E-mail: dumaxing@gmail.com

**ABSTRACT** Based on the coexistence theory of slag structure, a calculating model of action concentration was established for the slag system CaO-MnO-SiO<sub>2</sub>. The effects of basicity *B* and temperature on the action concentration of MnO,  $N_{MnO}$ , were analyzed. The results show that the calculated values of  $N_{MnO}$  are in good agreement with the measured activity values of  $a_{MnO}$ , indicating that this calculating model can wholly embody the characteristics of the slag system.  $N_{MnO}$  increases with the basicity when B < 2.0, and reaches the maximum value when *B* is 2.0 then decreases with the basicity when B > 2.0. In the range of low basicity, the influence of basicity on  $N_{MnO}$  is more apparent. No obvious influence of temperature on  $N_{MnO}$  was observed.

KEY WORDS steelmaking; slag systems; coexistence theory; calculation models; activity

CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 是炼钢过程中的基本渣系,也 是锰铁合金生产过程中的重要渣系. 该渣系的热力 学性质受到冶金工作者的广泛关注. Uchida 等<sup>[1]</sup>通 过钢-渣平衡实验,测定了1400 ℃温度下该渣系中 MnO 的活度. Abraham 等<sup>[2]</sup>、Mehta 和 Richardson<sup>[3]</sup> 通过气-渣-金平衡试验,分别测定了1500~1600 ℃ 和1650 ℃温度下该渣系中 MnO 的活度. Ding 和 Olsen<sup>[4]</sup>则通过渣-金平衡实验和气-渣-金平衡实 验,研究了锰铁合金生产过程中该渣系的平衡反应 关系. 然而,系统地描述该渣系热力学性质计算模 型的报道却较少.

近年来提出的炉渣结构共存理论<sup>[5]</sup>,在研究炉 渣热力学性质方面取得了与实际较为符合的研究结 果<sup>[6-9]</sup>. 其实质是基于炉渣中既存在分子又存在离 子的事实,建立离子、简单分子和复杂分子之间的化 学平衡关系,根据已有的化学平衡热力学数据,计算 出平衡反应后组元的摩尔分数,并定义其为作用浓 度(相当于活度).

因此,本文根据炉渣结构共存理论和相关的热 力学数据,建立CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 三元渣系作用浓度 的计算模型,为该渣系的热力学性质研究提供理论 参考.

# CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 渣系作用浓度计算模型 的建立

1.1 渣系组元的确定

查阅了 CaO-SiO<sub>2</sub>、MnO-SiO<sub>2</sub> 和 CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 等有关相图<sup>[10]</sup> 确定了本渣系能生成的稳定复 杂化合物有 CaO•SiO<sub>2</sub>、2CaO•SiO<sub>2</sub>、3CaO•SiO<sub>2</sub>、MnO •SiO<sub>2</sub>和 2MnO•SiO<sub>2</sub>. 因此 根据炉渣结构共存理论 可知 本渣系的组元包括:离子和简单分子有 Ca<sup>2+</sup>、  $Mn^{2+} \circ O^{2-}$ 和 SiO<sub>2</sub>;复杂化合物分子有 CaO•SiO<sub>2</sub>、 2CaO•SiO<sub>2</sub>、3CaO•SiO<sub>2</sub>  $\circ$ MnO•SiO<sub>2</sub>和 2MnO•SiO<sub>2</sub>.

1.2 渣系中各个组元之间的平衡关系

假定反应平衡后组元 CaO、MnO 和 SiO<sub>2</sub> 的总物 质的量分别为  $b_1$ 、 $b_2$  和 a ,即  $b_1 = \sum n_{CaO}$ , $b_2 = \sum n_{MnO} a = \sum n_{SiO_2}$ .  $\sum n$  为分子和离子反应平衡后渣系的总物质的量.

各个组元的作用浓度  $N_i$ (反应平衡后该组元的物质的量与  $\sum n$  之比) ,定义如表 1 所示.

表1 渣系各个组元作用浓度的定义

 Table 1
 Definition of action concentration of various components in the slag system

组元	作用浓度
$(Ca^{2+} + O^{2-})$	$N_1$
$(Mn^{2+} + O^{2-})$	$N_2$
$SiO_2$	$N_3$
$CaO \cdot SiO_2$	$N_4$
$2CaO \cdot SiO_2$	$N_5$
3CaO• SiO <sub>2</sub>	$N_6$
MnO• SiO <sub>2</sub>	$N_7$
2MnO• SiO <sub>2</sub>	$N_8$

#### 渣系中各个组元之间的平衡反应及其达到平衡 时的标准吉布斯自由能<sup>[11]</sup>如下:

$$\begin{cases} (Ca^{2+} + O^{2-}) + SiO_2 = CaO \cdot SiO_2 \\ AC^{\odot} = 22476 - 28.5277 + 16.4 \end{cases}$$
(1)

$$2(Ca^{2+} + O^{2-}) + SiO_2 = 2CaO \cdot SiO_2$$

$$\Delta G^{\odot} = -100\,986 - 24.\,03T \,\text{J/mol}$$
(2)

$$3(Ca^{2+} + O^{2-}) + SiO_2 = 3CaO \cdot SiO_2$$
(3)

$$\Delta G^{\oplus} = -93\,366 - 23.\,03T$$
 J/mol

$$\left(\operatorname{Mn}^{2} + \operatorname{O}^{2}\right) + \operatorname{SiO}_{2} = \operatorname{MnO} \cdot \operatorname{SiO}_{2}$$
(4)

$$\Delta G^{\odot} = -30\,013 - 5.\,02T \,\text{J/mol}$$

$$2(Mn^{2+} + O^{2-}) + SiO_2 = 2MnO \cdot SiO_2$$
(5)

$$\Delta G^{\ominus} = -86\,670 + 16.\,81\,T\,\text{J/mol}$$

式中,T为热力学温度,单位为 K.

根据质量作用定律,该渣系中各个组元之间的 物料平衡关系为

$$b_1 = \sum n(0.5N_1 + N_4 + 2N_5 + 3N_6)$$
 (6)

$$b_2 = \sum n(0.5N_2 + N_7 + 2N_8)$$
 (7)

$$a = \sum n(N_3 + N_4 + N_5 + N_6 + N_7 + N_8) \quad (8)$$

$$\sum_{i=1}^{8} N_i = 1$$
 (9)

$$N_4 = K_1 \bullet N_1 \bullet N_3 \tag{10}$$

$$N_5 = K_2 \cdot N_1^2 \cdot N_3 \tag{11}$$

$$N_6 = K_3 \bullet N_1^3 \bullet N_3 \tag{12}$$

$$N_7 = K_4 \cdot N_2 \cdot N_3 \tag{13}$$

$$V_8 = K_5 \bullet N_2^2 \bullet N_3 \tag{14}$$

式中 K<sub>i</sub>为上述各个组元之间反应的反应平衡常数.

由式(6)~(14)组成的高次方程组就是求解 CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 三元渣系中组元作用浓度的计算模 型.在一定温度条件下,将一定的炉渣成分代入该 方程组,经过线性化处理后,采用牛顿迭代法就可以 计算出各组元的作用浓度.

#### 2 计算结果分析与讨论

#### 2.1 模型验证

为了验证本模型计算结果的准确性,将计算结 果与文献中的实验数据<sup>[2-3]</sup>进行对比.模型计算得 到的作用浓度值(相当于活度)N<sub>MO</sub>与实验测得的 活度值 a<sub>MO</sub>对比结果如图1所示.从图1可以看 出,计算值与实测值吻合得非常好.



图1 计算值  $N_{MnO}$  与实测值  $a_{MnO}$  的对比

Fig. 1 Comparison of calculated  $N_{\rm MnO}$  values with measured  $a_{\rm MnO}$  values

#### 2.2 渣系中 MnO 作用浓度

通过本模型计算,分别得到了1873K和1923K 温度下 MnO 的作用浓度,并绘制了 MnO 等作用浓 度图,如图2和图3所示,图中虚线表示的是出现 MnO 的液相线<sup>[12]</sup>.由图2和图3可以看出,MnO 等 作用浓度线沿 SiO<sub>2</sub>等浓度线方向变化较大,说明 MnO 和 SiO<sub>2</sub>结合能力非常强.

#### 2.3 碱度和温度对 MnO 作用浓度的影响

通过本模型的定量计算,考察了在 MnO 含量一 定的条件下,碱度对 MnO 作用浓度的影响,计算结 果如图 4 所示. 由图 4 可知: 当碱度 B < 2.0 时, MnO 的作用浓度  $N_{MnO}$ 随着碱度的增加而增加; 当 B = 2.0 时, MnO 的作用浓度  $N_{MnO}$ 达到最大值; 当 B > 2.0 时, MnO 作用浓度  $N_{MnO}$ 随着碱度的增加而减小; 在低碱度范围内,碱度对 MnO 作用浓度的影响更为 明显; 在碱度相同的条件下,不同温度条件下的 MnO 作用浓度  $N_{MnO}$ 差别不是很大,可见温度对 MnO 作用浓度的影响不是很明显.



#### 图 2 1873 K 温度下 CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 渣系中 MnO 的等作用浓 度图

Fig. 2 Calculated iso-action-concentration curves of MnO in CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> melts at 1873 K



图 3 在 1923 K 温度下 CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 渣系中 MnO 的等作用 浓度图

Fig. 3 Calculated iso-action-concentration curves of MnO in CaO-MnO-SiO\_2 melts at  $1\,923$  K

#### 3 结论

(1) 建立了 CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> 三元渣系作用浓度
 的计算模型,该模型的计算值 N<sub>MnO</sub>与文献中的实测
 活度值 a<sub>MnO</sub>非常吻合,说明该模型能够反映 CaO-





 $MnO-SiO_2$  三元渣系的热力学性质.

(2) 当碱度 B < 2.0 时、N<sub>MO</sub>随着碱度的增加而 增加; 当 B = 2.0 时、MnO 的作用浓度 N<sub>MO</sub>达到最大 值; 当 B > 2.0 时、M<sub>MO</sub>随着碱度的增加而降低; 且在 低碱度范围内、碱度对 MnO 作用浓度 N<sub>MO</sub>的影响更 为明显.

(3) 温度对 MnO 的作用浓度 *N*<sub>MnO</sub>影响不是很 明显.

#### 参考文献

- [1] Uchida S, Tsukihashi F, Sano N. The phase relations of CaO-MnO-SiO<sub>2</sub> system in connection with the smelting reduction of manganese ore. *Tetsu-to-Hagane*, 1991, 77(4): 490
- [2] Abraham K P , Davies M W , Richardson F D. Activities of manganese oxide in silicate melts. J Iron Steel Inst , 1960 , 196: 82
- [3] Mehta S R, Richardson F D. Activities of manganese oxide and mixing relationships in silicate and aluminate melts. J Iron Steel Inst, 1965, 203: 524
- [4] Ding W Z, Olsen S E. Reaction equilibria in the production of manganese ferroalloys. *Metall Mater Trans B*, 1996, 27(1): 5
- [5] Zhang J. Coexistence theory of slag structure and its application to calculation of oxidizing capability of slag melts. J Iron Steel Res Int, 2003, 10(1): 1
- [6] Wang P , Ma T W , Zhang J. The model of mass action concentration for slag system of CaO-SiO<sub>2</sub>-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-MgO and its application. *Iron Steel*, 1996, 31(6): 27

(王平,马廷温,张鉴. CaO-SiO<sub>2</sub> -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> -MgO 渣系的作用浓 度模型及其应用. 钢铁,1996,31(6):27)

- [7] Liang X P, Jin Y, Wang Y, et al. Effect of effective concentration of high melting point phases in RH refining on slag sticking. *Chin J Process Eng*, 2009, 9(2): 324
  (梁小平,金杨,王雨,等. RH 精炼渣高熔点相作用浓度对粘 渣的影响. 过程工程学报 2009 9(2): 324)
- [8] Wang J L , Zhang C F , Tong C R , et al. Action concentration calculation model for slag system of CaO-FeO-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-SiO<sub>2</sub>-Cu<sub>2</sub>O. J Cent South Univ Sci Technol , 2009 , 40(2): 282

(汪金良 涨传福 ,童长仁 ,等. CaO-FeO-Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> -SiO<sub>2</sub> -Cu<sub>2</sub>O 渣系作用浓度计算模型.中南大学学报:自然科学版,2009, 40(2):282)

- [9] Yang X M , Jiao J S , Ding R C , et al. A thermodynamic model for calculating sulphur distribution ratio between CaO-SiO<sub>2</sub>-MgO-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ironmaking slags and carbon saturated hot metal based on the ion and molecule coexistence theory. *ISIJ Int* ,2009 ,49(12): 1828
- [10] Chen J X. Common Use Diagram and Data Manual in Steelmak-

*ing.* Beijing: Metallurgical Industry Press, 1984 (陈家祥.炼钢常用图表数据手册.北京:冶金工业出版社, 1984)

- [11] Zhang J. Computational Thermodynamics of Metallurgical Melts and Solutions. Beijing: Metallurgical Industry Press, 2007 (张鉴. 冶金熔体和溶液的计算热力学. 北京; 冶金工业出版 社 2007)
- [12] Glasser F P. The ternary system CaO-MnO-SiO<sub>2</sub>. J Am Ceram Soc , 1962 , 45(5): 242